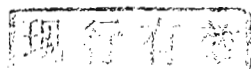




中华人民共和国国家标准

GB/T 13025.2—2008
代替 GB/T 13025.2—1991



制盐工业通用试验方法 白度的测定

General test method in salt industry—Determination of whiteness

2008-12-31 发布

2009-05-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 13025《制盐工业通用试验方法》分为十三个部分：

- GB/T 13025.1 制盐工业通用试验方法 粒度的测定
- GB/T 13025.2 制盐工业通用试验方法 白度的测定
- GB/T 13025.3 制盐工业通用试验方法 水分的测定
- GB/T 13025.4 制盐工业通用试验方法 水不溶物的测定
- GB/T 13025.5 制盐工业通用试验方法 氯离子的测定
- GB/T 13025.6 制盐工业通用试验方法 钙和镁离子的测定
- GB/T 13025.7 制盐工业通用试验方法 碘离子的测定
- GB/T 13025.8 制盐工业通用试验方法 硫酸根离子的测定
- GB/T 13025.9 制盐工业通用试验方法 铅离子的测定(光度法)
- GB/T 13025.10 制盐工业通用试验方法 亚铁氰化钾的测定
- GB/T 13025.11 制盐工业通用试验方法 氟离子的测定
- GB/T 13025.12 制盐工业通用试验方法 钡离子的测定
- GB/T 13025.13 制盐工业通用试验方法 砷离子的测定

本部分为 GB/T 13025 的第 2 部分。

本部分代替 GB/T 13025.2—1991《制盐工业通用试验方法 白度的测定》。

本部分与 GB/T 13025.2—1991 相比主要修改如下：

- 取消了同一试样连续三次测试；
- 增加日晒盐平行测定三次，极差不大于 2.0。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国盐业标准化技术委员会井矿盐分技术委员会(SAC/TC 295/SC 1)归口。

本部分起草单位：全国井矿盐标准化中心。

本部分主要起草人：廖宣成、付淑英、孙劲松。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13025.2—1991。

制盐工业通用试验方法 白度的测定

1 范围

GB/T 13025 的本部分规定了制盐工业中食用盐和工业盐白度的测定方法。

本部分适用于制盐工业中食用盐和工业盐白度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13025 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 9086 用于色度和光度测量的标准白板

JJG 512 白度计检定规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 13025 的本部分。

3.1

白度 whiteness

表征物体色的白的程度。白度值越大,则白的程度越大。

完全漫反射体(PRD)的白度值为 100。

3.2

蓝光白度 blue-ray brightness

仪器光谱响应在有效波长 $(457\pm 2)\text{nm}$,半宽度为 44 nm 的蓝光条件下测定的反射因素。

4 仪器、设备

4.1 白度计

4.1.1 本部分采用的白度计以 D65 或 A 光源照明,照明和观测条件采用垂直/漫射(0/d);漫射/垂直(d/0);45/垂直(45/0)中的任何一种。

4.1.2 仪器的有效峰值波长(主波长) $(457\pm 5)\text{nm}$,半宽度(半波宽)44 nm,黑筒的绝对反射因数不大于 0.1%, 10° 视场。

4.1.3 仪器的技术要求不低于 JJG 512 的二级指标。

4.1.4 仪器的读数精度要求达到小数点后一位。

4.1.5 白度计应按 JJG 512 的要求进行检定。

4.2 标准白板

4.2.1 标准白板应符合 GB/T 9086 的规定。

4.2.2 标准白板应按 JJG 512 的要求进行检定。

4.2.3 标准白板应置于干燥器中避光保存。

4.3 工作白板

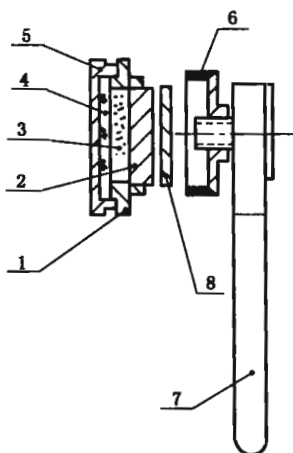
4.3.1 为了测定方便,可用表面平整、无污点、无裂纹和无影响其使用性能的划痕的白色陶瓷板作为日常校正仪器量值的工作白板。

4.3.2 工作白板应每月用标准白板自行校正,平行测定三次,极差不大于 0.3,以校正结果的算术平均值为工作白板的白度值。

4.3.3 工作白板应置于干燥器中避光保存。

4.4 恒压粉体压样器

恒压粉体压样器与压样盒见图 1。



- 1——压容器(样品盒);
- 2——压块;
- 3——试样;
- 4——玻璃板;
- 5——压盖;
- 6——压样器螺母;
- 7——手柄;
- 8——底盖。

图 1 恒压粉体压样器

5 试验步骤

5.1 试样压制

5.1.1 手工制样

5.1.1.1 将洁净的玻璃板的毛面放置于样品盒上,用压盖压住,拧紧,翻转 180°,装样盒口朝上置于平台上。

5.1.1.2 将试样加入样品盒内,以满为宜,在台面上约 1 cm 高处自由落下 20 次,让试样充实于样品盒内。

5.1.1.3 将压块放置于试样上面,手工压紧,轻轻旋转后取出压块,将底盖拧到样品盒上压住试样,拧紧即可。

5.1.1.4 翻转样品盒 180°,拧下压盖,旋动中移出玻璃板,这样即完成了试样的压制工作。

5.1.2 压样器制样

5.1.2.1 首先按 5.1.1.1 和 5.1.1.2 的步骤制样,然后将压块放置于试样上面,再将压样器螺母拧到样品盒上,顺时针旋转 2 圈~3 圈,再顺时针旋转手柄,通过螺杆加压于试样上,当压力达到一定值时,手柄便产生滑动,听到响声后停止加压。

5.1.2.2 反时针旋转手柄 2 圈~3 圈,再反时针旋转卸下压样器螺母,轻轻旋转后取出压块。将底盖拧到样品盒上压住试样,拧紧即可。

5.1.2.3 翻转样品盒 180°,拧下压盖,旋动中移出玻璃板,这样即完成了试样的压制工作。

5.2 白度测定

仪器调校按仪器说明书要求进行,并对压制后的试样进行测定。

同一试样测定后若发现有压痕,测定数据无效应重测。

6 结果表示

试样的蓝光白度值即为试样的白度。

在同一测试条件下,两平行样测定值之差不大于 1.0,日晒盐平行测定三次,极差不大于 2.0,符合以上要求的,以测定结果平均值报告试样白度。
